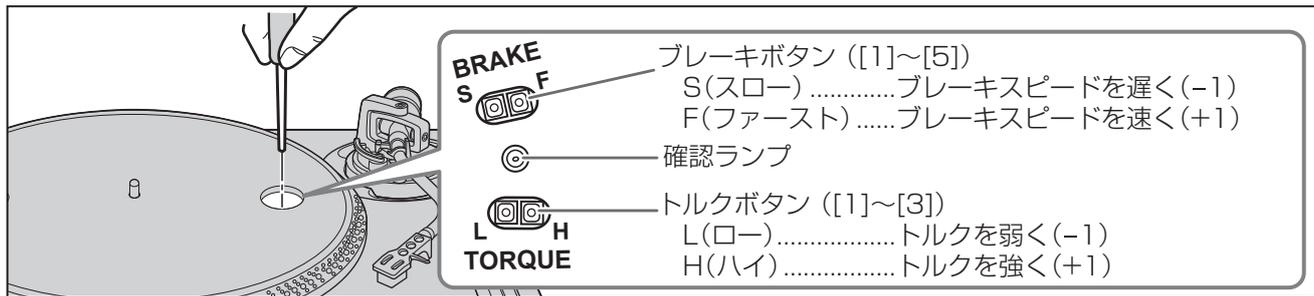


ターンテーブルの立ち上がりスピード／ブレーキスピードの調整方法



● ボタンの中心を軽く押してください。

立ち上がりスピード

[START・STOP]を押してから、ターンテーブルが定速回転になるまでの時間を3段階で調整できます。

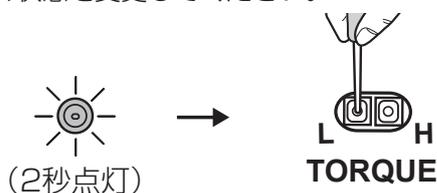
Hボタンを押すとトルク(回す力)が強くなり、回転が安定するまでの時間が短くなります。

(工場出荷時は、[3]の一番強い設定になっています。)

- ① トルクボタンのHボタンまたはLボタンを押すと、現在、設定している状態が確認ランプの点滅回数で表示されます。

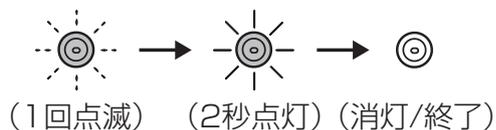


- ② その後、2秒点灯している間にトルクボタンのHボタンまたはLボタンを押して、状態を変更してください。



- ③ トルクボタンを押し終わったら、再び、設定している状態に合わせて確認ランプが点滅し、さらに2秒点灯後に終了します。

例)設定が[1]の場合



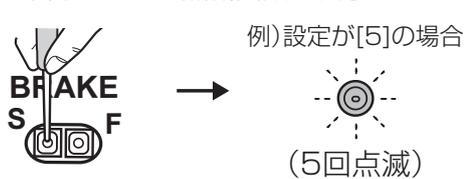
ブレーキスピード

[START・STOP]を押してから、ターンテーブルが停止するまでの時間を5段階で調整できます。

(ブレーキの強さを変更できます。)

(工場出荷時は、[5]の一番速く停止する設定になっています。)

- ① ブレーキボタンのFボタンまたはSボタンを押すと、現在、設定している状態が確認ランプの点滅回数で表示されます。



- ② その後、2秒点灯している間にブレーキボタンのFボタンまたはSボタンを押して、状態を変更してください。



- ③ ブレーキボタンを押し終わったら、再び、設定している状態に合わせて確認ランプが点滅し、さらに2秒点灯後に終了します。

例)設定が[3]の場合

